



Una nuova soluzione per l'interfaccia uomo/macchina

## Lampade di segnalazione a LED per una maggiore sicurezza

**Le condizioni di funzionamento di macchine e impianti devono essere rapidamente e chiaramente riconoscibili. Le lampade di segnalazione, ad esempio, ci aiutano a reagire immediatamente ai guasti sulle macchine o negli impianti poiché il presupposto è che funzionino in modo affidabile e non richiedano alcuna manutenzione e o intervento dell'operatore, anche in condizioni industriali difficili. Le nuove lampade di segnalazione Rittal garantiscono una maggiore sicurezza negli ambienti industriali. Con il loro grado di protezione IP 65 e la tecnologia LED che non necessita manutenzione, sono ideali anche per l'impiego in ambienti industriali polverosi e umidi.**

**Pioltello, 27 maggio 2021** - La gamma di lampade di segnalazione di Rittal è composta da un sistema pronto per la connessione e sviluppato con un sistema modulare. Nel sistema pronto per la connessione sono disponibili colonnine di segnalazione a LED completamente assemblate con i tre colori standard di segnalazione verde, giallo e rosso. Questo permette ai tecnici di macchine e di impianti d'installare facilmente e mettere in funzione rapidamente le lampade di segnalazione.

Il sistema modulare è flessibile. In base alle esigenze, è possibile scegliere tra diversi segnali ottici a luci fisse, lampeggianti e stroboscopiche con un massimo di cinque colori e creare le proprie soluzioni personalizzate. Viene utilizzata la tecnologia LED, che praticamente non necessita manutenzione fino a 100.000 ore di funzionamento, garantendo una lunga durata di vita delle lampade. Sono disponibili anche segnali acustici, come toni continui o intermittenti. In alternativa, è disponibile una variante con toni e volumi regolabili.

### **Installazione semplice**

L'assemblaggio di una singola lampada di segnalazione è molto semplice: la base è il componente di collegamento, dove i collegamenti elettrici possono essere effettuati molto rapidamente con morsetti a molla, senza viti. I vari elementi di segnale ottico possono poi essere fissati (e allo stesso tempo connessi elettricamente) con l'aiuto di una chiusura a baionetta e un semplice movimento a scatto. La lampada di segnalazione termina con un elemento di segnale acustico o una copertura.

### **Elevato grado di protezione**

Le opzioni di alimentazione sono AC/DC 24 V o 230 V. I morsetti a innesto rendono semplice il collegamento. Con l'alto grado di protezione IP 65, i componenti elettronici del sistema di lampade di segnalazione sono adatti anche per ambienti industriali difficili.

# Comunicato stampa

Rittal S.p.A.

## Ampia gamma di accessori

Sono disponibili diversi accessori di montaggio per fissare le lampade di segnalazione alla macchina o all'impianto. Questi possono essere utilizzati per il montaggio a parete, a pavimento, su profili tubolari o sui sistemi a braccio portante Rittal. È inoltre disponibile un pannello indicatore su cui è possibile aggiungere del testo per indicare le funzioni per un massimo di cinque diverse lampade di segnalazione.

## Rittal

Rittal, con sede ad Herborn in Germania, è un fornitore mondiale leader in soluzioni per armadi di comando, distribuzione di corrente, sistemi di climatizzazione, infrastrutture IT, Software & Service.

I sistemi Rittal sono impiegati in oltre il 90% dei settori in tutto il mondo, tra i quali costruttori di macchine e ingegneria impiantistica, food & beverage, IT e telecomunicazioni. Il portafoglio prodotti del leader di mercato internazionale include armadi facilmente configurabili, con dati disponibili durante l'intero processo di produzione. I sistemi di raffreddamento Smart Rittal, offrono un risparmio energetico fino al 75% e possono comunicare con la produzione, consentendo la manutenzione e l'assistenza predittive. L'offerta include anche prodotti IT innovativi, dai rack IT ai Data Center modulari, fino alle soluzioni edge e hyperscale. Eplan e Cideon, fornitori leader di software, si integrano nella catena del valore grazie a soluzioni ingegneristiche applicabili in ogni ambito, mentre la business unit Rittal Automation Systems offre sistemi automatizzati per quadristi e integratori elettrici. In Germania Rittal può fornire prodotti entro le 24 ore, con precisione, flessibilità ed efficienza.

Fondata nel 1961 a Herborn (Germania), Rittal è la più grande società del Friedhelm Loh Group, presente nel mondo con 12 siti produttivi e 96 filiali. L'intero Gruppo si avvale di oltre 12.100 collaboratori e nel 2019 ha conseguito un fatturato di circa 2,6 miliardi di Euro. Nel 2021 la "family company" è stata nominata uno dei principali datori di lavoro della Germania dall'Istituto Top Employers, per il 13° anno consecutivo. Nell'ambito di un sondaggio condotto in tutta la Germania, la rivista Focus Money ha identificato il gruppo Friedhelm Loh come uno dei migliori fornitori di formazione professionale della nazione per la quinta volta di seguito nel 2021.

## Contatti

Per qualsiasi ulteriore informazione potete contattare Paola Casiraghi - [casiraghi.p@rittal.it](mailto:casiraghi.p@rittal.it) – 02 95930357