

MAPRO INTERNATIONAL - Compressione e aspirazione di aria, biogas, gas naturale e gas di processo

Mapro International da oltre 60 anni produce soffianti e compressori per aria, gas di processo industriali anche chimicamente aggressivi, gas combustibili, quali biogas e gas naturale. Nei primi anni di attività la produzione si è concentrata sulle pompe per vuoto e sui compressori rotativi a palette. A questi si è aggiunta, nel tempo, la fabbricazione di altre tipologie di macchine: le soffianti a canale laterale (1977), le soffianti centrifughe multistadio (1994), le soffianti periferiche TBT (1994), i ventilatori centrifughi (2013) e le soffianti a lobi rotanti (2015).

La vasta gamma di macchine di diversa tecnologia ci consente di proporre sempre la soluzione più idonea in funzione delle prestazioni richieste e della specifica applicazione. In tutti i casi in cui siano destinate a trattare gas combustibili le nostre soffianti sono conformi alla direttiva ATEX, sono a tenuta di gas (in particolari casi anche ermetica tramite la costruzione con giunto di accoppiamento magnetico) ed impiegano materiali di costruzione anti-scintilla.

Le macchine sono idonee a trattare biogas con contenuto di H₂S sino a 5000 ppm ma siamo anche in grado di proporre trattamenti superficiali (dall'ossidazione anodica ai rivestimenti a base di nichel e/o teflon) selezionati a seconda del tipo e del livello di aggressività del gas da trattare.

Le maggiori applicazioni delle nostre soffianti per biogas comprendono l'alimentazione a torce, caldaie e motori a gas oltre che l'alimentazione di compressori a vite o a pistoni come primo stadio di compressione nei sistemi di biogas up-grading. I nostri compressori rota-



tivi a palette per biogas vengono invece comunemente impiegati per l'agitazione dei fanghi nei digestori anaerobici tramite sistemi di iniezione di gas sequenziali.

Questi sistemi pongono fine ai problemi di corrosione tipici dei sistemi di agitazione meccanica ed ai conseguenti problemi di manutenzione oltre a garantire un consumo energetico sostanzialmente inferiore.

I sistemi ad iniezione di gas sequenziali offrono inoltre il vantaggio di garantire una maggiore produzione di biogas grazie all'omogenea agitazione dei fanghi ed alla conseguente massima limitazione delle aree con scarsa o addirittura inesistente agitazione.

